

# Federschleifmaschine FSA-1



## Federn produzieren und schleifen in einem Arbeitsgang

Zur automatischen Herstellung von geschliffenen Druckfedern. Durchlaufschleifen mit CBN-Schleifscheiben und getaktetem Ladeteller. **Diese Schleifmaschine kann direkt mit einer Federwindmaschine gekoppelt werden. Auch Längenmessung zwischen Windmaschine und Schleifmaschine möglich.**

Schleifscheiben Durchmesser 225 mm

Schnittgeschwindigkeit bis 50 m/sec

Ladeteller Durchmesser 250 mm

60 Bohrungen 1 reihig, Teilung 6 Grad

Drahtstärken von 0,3 - 1,0 mm

Feder De max. 10 mm

Für größere Durchmesser muß der Ladeteller mit einer anderen Teilung gefertigt werden.

Feder L0 max. 50 mm, Sonderausführung bis 100 mm.

Feder L0 min. 1,25 x Federdurchmesser

Schleifleistung max. 120 Federn/Minute